

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------|
| Banja Komerc Bekament DOO | TEHNIČNI LIST IZDELKA | Št. izdaje: 1 | Datum: 14.01.2013. |
| | | Verzija: 3 | |
| BK-GLETEX | | | RZ-TLP-022-01 |

1. IDENTIFIKACIJA IZDELKA IN PODJETJA

Trgovsko ime izdelka: BK-GletEx

Podatki o proizvajalcu: Banja Komerc Bekament DOO

34304 Banja

Arandelovac

tel. 034-6777-500

fax. 034-6777-505

e-mail: komercijala@bekament.com

Kontakt za izdelavo TLI: e-mail: laboratorija@bekament.com

2. OPIS IN PODROČJE UPORABE

BK-GletEx je mineralni prah za tenkoslojno izravnavanje notranjih stenskih površin. Uporablja se za ročno nanašanje skupne debeline maksimalno do 4 mm.

3. SESTAVA

Kemijska sestava: Kalcijev hidroksid, polimerno vezivo, dodatki in mineralna polnila.

Nevarne sestavine: Na podlagi Pravilnika o klasifikaciji, pakiranju, označevanju in oglaševanju kemikalij in določenih izdelkov („Uradni list RS“, številka 59/10), s katerim je zakonsko uveden DSD/DPD sistem klasifikacije in označevanja, komponenta sistema kalcijevega hidroksida (hidrirano apno) predstavlja nevarno sestavino, zaradi česa se izdelek razvršča med nevarne izdelke s simbolom nevarnosti Xi-Dražilno.

4. TEHNIČNE KARAKTERISTIKE

| | |
|---|---|
| Zmes za nanos, g/dm³ | 800-900 |
| Oprijemljivost na podlago, MPa (EN 1015-12) | |
| • beton | 1,65 |
| • keramika | 0,78 |
| Debelina nanosa, mm | 1-2 za posamezno plast max. 4 mm za dvoplastni nanos |
| Pritisna trdnost, MPa (EN 1015-11) | 0,85 klasa CS in po EN 998-1 |
| Kapilarna vpojnost vode, kg/m² min^{0,5} (EN 1015-18) | 0,36 klasa W ₁ po EN 998-1 |
| Povprečna poraba, kg/m² | ~1-1,5 |
| Embalaža, kg | 5; 25; |

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------|
| Banja Komerc Bekament DOO | TEHNIČNI LIST IZDELKA | Št. izdaje: 1 | Datum: 14.01.2013. |
| | | Verzija: 3 | |
| BK-GLETEX | | | RZ-TLP-022-01 |

5. OSTALE KARAKTERISTIKE

Izgled: Beli prah

pH vrednost sveže izravnalne mase: 11-13

Zaradi karakteristične sestave lahko izravnalna masa pri ponovnem nanosu disperzijskih barv deluje agresivno, zato se pred barvanjem priporoča obvezen nanos BK-Podlage.

6. PODLAGA

Podlaga na katero se barva nanaša mora biti trdna, čista in suha, brez slabo vezanih delov, mastnih madežev ipd. Med ustrezne podlage spadajo vse površine od apna, cementa in cementno-apnenih ometov (stari najmanj mesec dni), vlaknasto-cementne in mavčno-kartonske plošče ter površine z dobro oprijetimi, v vodi netopljivimi, disperzijskimi barvami.

Pred nanosom je podlago potrebno očistiti prahu ter v primeru močnejšega prašenja premazati z BK-Podlago. V primeru zelo vpojnih površin, je priporočljivo opraviti impregnacijo z BK-Podlago ali BK-Nivelatorjem.

Pri izravnavanju površin, ki so premazane z oljnimi barvami, laki ipd., je nujno popolnoma odstraniti obstoječe premaze.

7. PRIPRAVA IN NANOS

Zmes se pripravi tako, da se prah postopoma dodaja v približno 36 % vode (približno 9 l vode za 25 kg prahu ali približno 1,8 l vode za 5 kg prahu), ob neprestanem mešanju z električnim mešalnikom, do popolne namočenosti in homogenosti. Zmes je potrebno pustiti 10 min, jo nato še enkrat premešati in po potrebi dodati še malo vode, da dosežemo ustrezno gostoto.

Zmes se nanaša ročno z nerjavečo kovinsko lopatico. Nanos se ponavadi opravi v dveh plasteh debeline 1 - 2 mm za posamezno plast in maksimalno 4 mm za dvoplastni nanos. Nanos druge plasti se opravi šele, ko se prvi nanos popolnoma posuši, kar v normalnih pogojih ($T = +23 - +25 \text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka = 50 - 60 %) znaša 6 - 8 ur. Preden se začne z drugim nanosom, je prvega potrebno obrusiti s finim brusnim papirjem, ročno ali strojno (izbrati primeren brusni papir z zrnavostjo od 150 do 220, odvisno od tehnike in namena). Isti postopek ponoviti tudi pri nanosu zaključnega sloja.

Temperatura zraka in podlage pri vgradnji mora biti med $+5 \text{ }^{\circ}\text{C}$ in $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Pripravljena zmes se lahko uporablja najmanj 3 - 4 dni. Da preprečimo nastanek skorjice, površino prelijemo z majhno količino vode. Pri naslednji uporabi vodo odlijemo in zmes, preden nadaljujemo z vgradnjo, dobro premešamo.

8. ČIŠČENJE ORODJA

Takoj po končani uporabi je potrebno orodje dobro oprati z vodo. Če pribor ne očistimo in ne operemo takoj po uporabi, otrdele ostanke ročno odstranimo.

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------|
| Banja Komerc Bekament DOO | TEHNIČNI LIST IZDELKA | Št. izdaje: 1 | Datum: 14.01.2013. |
| | | Verzija: 3 | |
| BK-GLETEX | | | RZ-TLP-022-01 |

9. RAVNANJE IN SKLADIŠČENJE

Material prenašati v zaprtih vrečah. Pri delu v zaprtih prostorih omogočiti zadostno zračenje. Pri delu z mokro izravnalno maso zaščititi oči in kožo, zaradi alkalne reakcije. Material skladiščiti v suhih prostorih na paletah, zaščiteno pred vlago. Rok trajanja: 12 mesecev.

10. OSEBNA ZAŠČITA

Zaščita dihal: Pri močnem prašenju uporabljati zaščitno masko.
 Zaščita rok in telesa: Uporabljati zaščitne rokavice. Po vsakem končanem delu roke oprati z vodo. Uporabljati delovno zaščitno obleko z dolgimi rokavi in nogavicami.
 Zaščita oči: Uporabljati zaščitna očala za zaščito pred prahom in mokro izravnalno maso.

11. PODATKI O PREDPISIH

Na podlagi Pravilnika o klasifikaciji, pakiranju, označevanju in oglaševanju kemikalij in določenih izdelkov („Uradni list RS“, številka 59/10), s katerim je zakonsko uveden DSD/DPD sistem klasifikacije in označevanja:



Xi Dražilno

R-oznake:

R41 Nevarnost hudih poškodb oči.

S-oznake:

S2 Hraniti izven dosega otrok.

S26 Če pride v stik z očmi, takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.

S39 Nositi zaščito za oči/obraz.

12. EKOLOŠKI IN TOKSIKOLOŠKI PODATKI

Na podlagi izkušenj in obstoječih informacij pri pravilni uporabi niso znani negativni vplivi na zdravje. Preprečiti nekontrolirano izlivanje v kanalizacijo in v vodotoke.

13. RAVNANJE Z ODPADKI

Na podlagi Pravilnika o kategorijah, preverjanju in razvrščanju odpadkov, objavljenem v „Uradnem listu RS“ št. 56/10 kot sledi:

Ostanki izdelka: strjene ostanke izdelka se razvrsti skladno s klasifikacijsko številko 17 09 04.

Ostanki embalaže: Ostanke embalaže se razvrsti skladno s klasifikacijsko številko 15 01 02.

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------|
| Banja Komerc Bekament DOO | TEHNIČNI LIST IZDELKA | Št. izdaje: 1 | Datum: 14.01.2013. |
| | | Verzija: 3 | |
| BK-GLETEX | | | RZ-TLP-022-01 |

14. OSTALE INFORMACIJE

Če izvajalec pri uporabi materiala opazi kakršnokoli estetsko ali uporabno pomankljivost, je dolžan prenehati z delom in o tem obvestiti proizvajalca, ki bo v najkrajšem možnem času obravnaval reklamacijo. Reklamacije, ki se nanašajo na omenjene lastnosti, posredovane proizvajalcu po opravljeni vgradnji večjega dela ali celotne količine materiala, ne morejo biti upoštevane.

15. OPOMBE

Banja Komerc Bekament DOO opravlja kontrolo izdelka v lastnih laboratorijih ter občasno opravlja raziskave v neodvisnih certificiranih laboratorijih. Podatki iz tehničnega lista izhajajo iz našega znanja in praktičnih izkušenj, vsem uporabnikom pa naj služi kot priporočilo za doseganje najboljših rezultatov. Če se vremenski in drugi pogoji razlikujejo od pogojev navedenih v naših navodilih, je potrebno naša navodila vzeti kot splošne napotke, brez garancije za vgraditev.

Banja Komerc Bekament DOO ne prevzema odgovornost za škodo, ki nastane pri nepravilni uporabi ali zaradi napačne izbire izdelka, niti ne za nekakovostno izvajanje del. Predpostavlja se, da je izvajalec obvladal tehnike vgradnje in uporabo različnih izdelkov. Vse navedeno nas v ničemer ne zavezuje.

Datum izdelave: 14.01.2013.

Predhodna verzija: Verzija 2-02.02.2012.